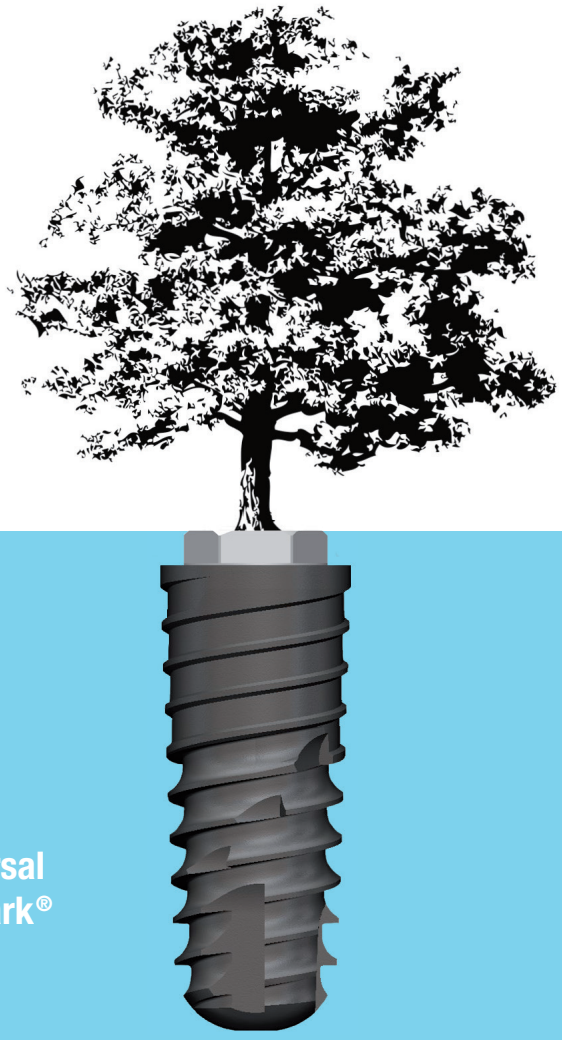
Sistema Implantes Hexágono Externo



Implantes Dentales y Prótesis

HXE

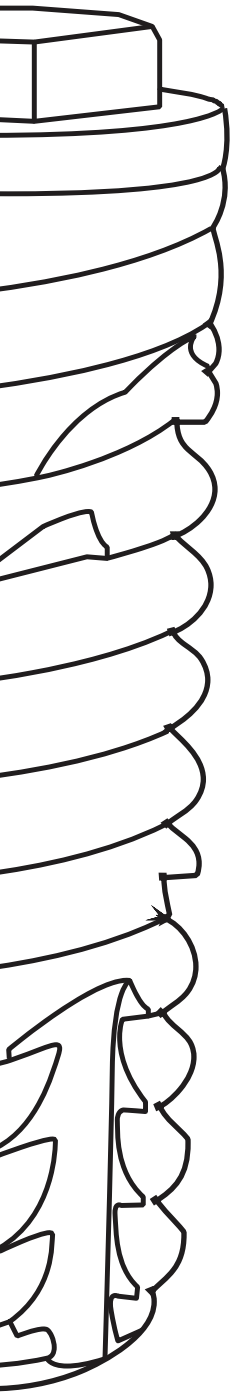
Implante Hexágono Externo Universal
Compatible con la marca Branemark®

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM



Ø 3,5

LONGITUDES	CÓDIGOS
8,0 mm	D01350
10,0 mm	D01351
12,0 mm	D01352
14,0 mm	D01353

RECOMENDACIONES

Se recomienda utilizar este implante para las siguientes piezas dentales:

22 - 12
31 - 32 - 41 - 42

Ø 4,1

LONGITUDES	CÓDIGOS
8,0 mm	D01410
10,0 mm	D01411
12,0 mm	D01412
14,0 mm	D01413

RECOMENDACIONES

Se recomienda utilizar este implante para las siguientes piezas dentales:

11 - 21 - 13 - 23 - 14 - 24 - 15 - 25
33 - 43 - 34 - 44 - 35 - 45

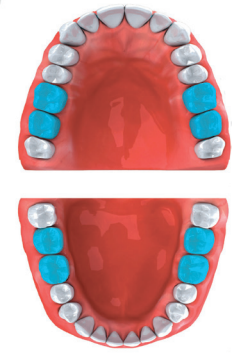
Ø 5,1

LONGITUDES	CÓDIGOS
8,0 mm	D01510
10,0 mm	D01511
12,0 mm	D01512
14,0 mm	D01513

RECOMENDACIONES

Se recomienda utilizar este implante para las siguientes piezas dentales:

16 - 26 - 17 - 27
36 - 46 - 37 - 47



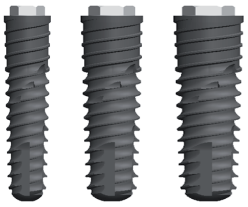
LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

CARACTERÍSTICAS



1- Conexión hexagonal externa

Tipo de conexión hexagonal externa, compatible con Branemark®.

2- Implante autorroscante

Por su diseño, el cuerpo del implante a nivel apical está provisto de espiras autorroscantes, disminuyendo el tiempo en su colocación y mejorando la inserción en el hueso. El ápice redondeado permite una mejor inserción del implante y disminuye el riesgo de perforación.
La espira tiene cortes de seguridad reduciendo las cargas y permitiendo una inserción muy suave.

3- Diseño

La ligera conicidad del diseño de este implante mejora notablemente la estabilidad inicial y compacta el hueso gradualmente.
En la zona de conexión, realiza un sellado hermético, logrando una mínima perdida de hueso y equilibrando las cargas protésicas.

4- Componentes

El Implante de conexión externa lleva incorporado un pilar multifunción que puede utilizarse para la toma de impresión o como pilar recto para prótesis cementada.
También incorpora un tornillo definitivo y tapa de cierre.

5- Secuencia de Fresado

La secuencia de fresado del sistema de implantes BEST-FIT® es rápida y sencilla.

6- Sistema protésico

El sistema de implantes BEST-FIT® presenta una amplia variedad de productos protésicos que ofrecen todos los productos necesarios para cada tipo de trabajo.
Aditamentos protésicos tanto para prótesis atornillada, cementada, prótesis removible y aditamentos para fabricación de prótesis con sistema Cad/Cam.

7- Recomendaciones

El sistema de conexión externo de la marca BEST-FIT® está recomendado para prótesis múltiple y grandes restauraciones.
Se recomienda elegir la plataforma del implante adecuada dependiendo del lugar de colocación.
Es recomendable hacer pruebas de Rx en tomas de impresión y prueba de estructura.

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

ESTUDIO

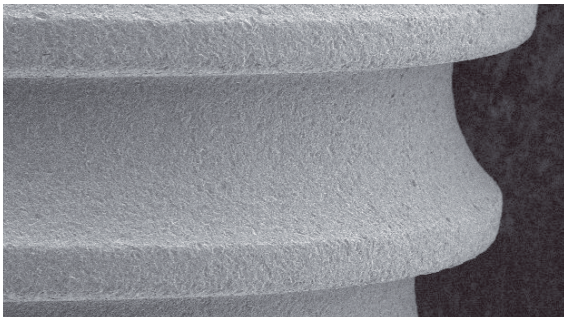
Hemos creado el siguiente código QR para que pueda acceder cómodamente con su móvil o tablet al estudio completo de este implante.

Estudio disponible a través de:
www.gt-medical.com

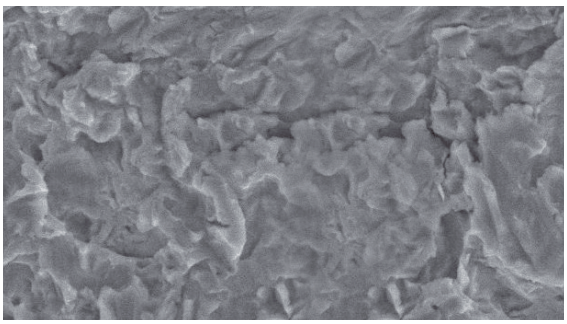
TRATAMIENTO SUPERFICIAL - RBM

El tratamiento superficial consiste en un doble chorreado que consigue una superficie optima de 1.5-1.8 micrones mejorando un 43% en comparación con una superficie lisa.

Tras estos tratamientos, se realiza un test de citotoxicidad comprobando que el nivel adquirido es de valor 0.



X 250



Visión macro del Recubrimiento RBM
X 5000

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

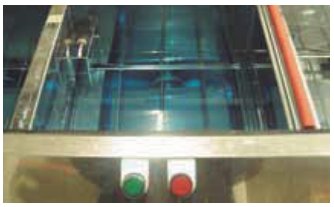
Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

PROTOCOLO DE LIMPIEZA

Los Implantes BEST-FIT® son sometidos a un estricto protocolo de limpieza.
Las fases de limpieza constan de eliminación de todo tipo de lubricante mediante ácido, detergente neutro y agua destilada.
Estas fases de limpieza se repiten tres veces en cada ciclo.
Tras el secado del producto después del ciclo de limpieza, el producto es sometido a un análisis final EDS.

1. Eliminación del lubricante de corte adherido al producto como consecuencia del proceso de manufactura en el CNC.



2. Limpieza al ácido. Eliminación del polvo residual.

3. Primera limpieza con detergente neutro. Se realizan dos ciclos de limpieza utilizando detergente neutro.

4. Inspección del producto posterior al lavado con detergente neutro.

5. Segunda limpieza con detergente neutro. Se realizan tres ciclos más de limpieza utilizando detergente neutro.

6. Limpieza con agua destilada. El producto es lavado tres veces en agua destilada.

7. Secado del producto después de los procesos de lavado.

8. La inspección final se lleva a cabo mediante un análisis EDS de los elementos.

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

PROTOCOLO DE FRESADO

1.- Incisión

Utilizando un bisturí se hará un corte muy pequeño donde va a proceder a colocar el implante. *(Fig. 1)*

2.- Fresa de Lanza

Para determinar el grosor y la densidad de hueso cortical utilizaremos un punto de fresado, utilizando la fresa de lanza. (Fig. 2)

Recomendamos de 1200 hasta 1500 rpm. Tan pronto como continuemos el fresado, se alcanzará el final de la sección donde ha marcado con láser.

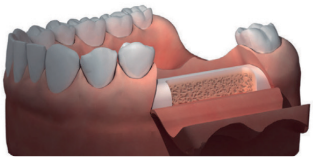


Fig: 1

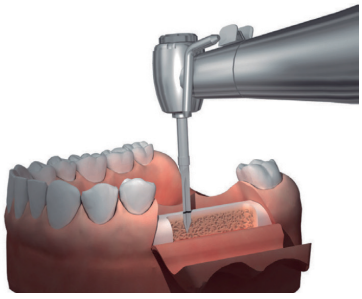


Fig: 2

3.- Fresas piloto Ø 2.2

Utilizaremos la fresa Ø 2.2 con la longitud del implante a colocar. (Fig. 3, 4, 5)

Rpm recomendada 1.200 hasta 1.500.Utilizaremos irrigación con suero frio de manera abundante.

4.- Fresa piloto Ø 2.2/Ø 2.8

Utilizaremos en primer lugar el medidor de profundidad, para asegurarnos de haber realizado un fresado correcto en longitud. Seguidamente, fresaremos con la fresa piloto de Ø 2.2/2.8.

Rpm 800 a 1.000. Con irrigación abundante. aumentaremos el alveolo de 2.2 a 2.8 facilitando la entrada de las fresas finales.

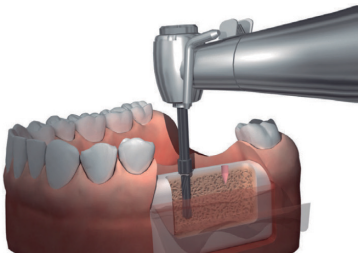


Fig: 3

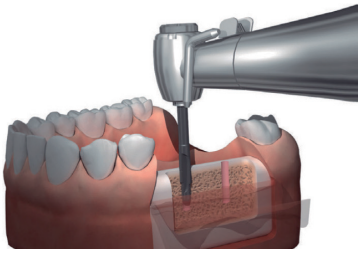


Fig: 4

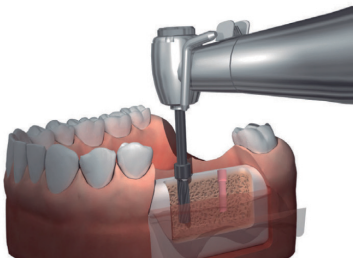


Fig: 5

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

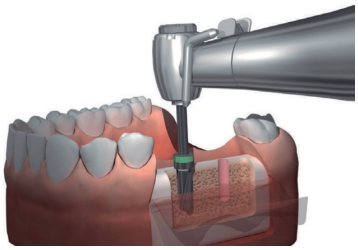
Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

Ø 3,5

Ejemplo colocación implante - Ø 3.5 Longitud 12 mm

La secuencia de fresado sería la realizada en los pasos 1 al 4 teniendo en cuenta la longitud de las fresa piloto Ø 2.2 longitud 12 mm.



5.- Fresa Piloto Ø 2.8 Longitud 12 mm

Introduciremos la fresa en el alveolo hasta el tope, verificando que la longitud del fresado sea igual a la longitud del implante a colocar.

Rpm 800 hasta 1.000, utilizando irrigación abundante.

6.- Fresa Final Ø 3.5 Longitud 12 mm

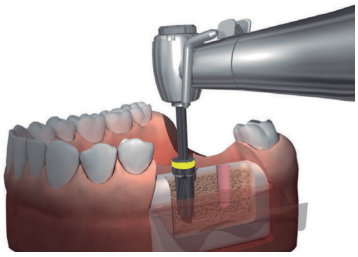
Introducir la fresa final Ø 3.5 x 12 mm en el alveolo hasta que haga tope, verificando que la fresa en longitud es igual al implante que vayamos a colocar en este caso 12 mm.

La revolución recomendada es de 800 a 100 Rpm, utilizando irrigación abundante.

Ø 4,1

Ejemplo colocación implante - Ø 4.1 Longitud 12 mm

La secuencia de fresado sería la realizada en los pasos 1 al 4 teniendo en cuenta la longitud de las fresa piloto Ø 2.2 longitud 12 mm.



7.- Fresa Final Ø 4.1 Longitud 12mm

Realizar los pasos de secuencia de fresado anteriores del punto 1 al 6.

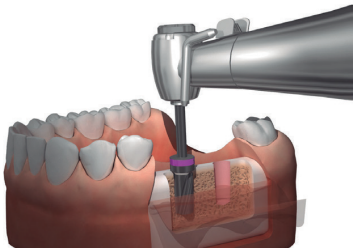
Introducir la fresa final Ø 4.1 x 12 mm en el alveolo hasta que haga tope, verificando que la fresa en longitud es igual al implante que vayamos a colocar en este caso 12 mm.

La revolución recomendada es de 800 a 100 Rpm, utilizando irrigación abundante.

Ø 5,1

Ejemplo colocación implante - Ø 5.1 Longitud 12 mm

La secuencia de fresado sería la realizada en los pasos 1 al 4 teniendo en cuenta la longitud de las fresa piloto Ø 2.2 longitud 12 mm.



8.- Fresa Final Ø 5.1 Longitud 12 mm.

Realizar los pasos de secuencia de fresado anteriores del punto 1 al 7.

Introducir la fresa final Ø 5.1 x 12 mm en el alveolo hasta que haga tope , verificando que la fresa en longitud es igual al implante que vayamos a colocar en este caso 12 mm.

La revolución recomendada es de 800 a 100 Rpm, utilizando irrigación abundante.

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com

902 410 210

Best Fit

gt medical

Implant & CAD-CAM

9.- Avellanador

Se utiliza después de la fresa final. Se introduce en el alveolo hasta el tope marcado por láser. Ajustar la longitud de fresado, dependiendo de la calidad del hueso. Es recomendable utilizar el avellanador en mandíbulas muy corticales. Con el avellanador, conseguiremos limpiar y unificar toda la zona fresada anteriormente.

Huesos de gran dureza. Rpm de 800 a 1000.

Recomendaciones de fresado

Dada la calidad de corte de las fresas que componen los kits quirúrgicos de GT- Medical, se recomienda hacer el fresado de manera suave y progresiva, evitando presionar de forma continuada la zona de fresado.

Las fresas tendrán una abundante irrigación; se recomienda la utilización de suero frío (introducir el suero en el refrigerador).

Recuperación de hueso, la forma de las fresas que componen el kit son ideales para realizar técnicas de recuperación.

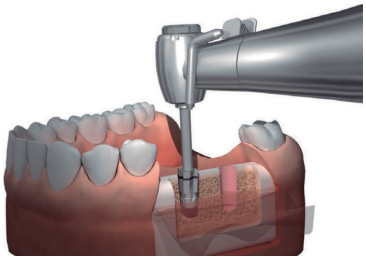


Fig: 9

10.- Colocacion del Implante

Conectar el transportador del implante para proceder a su introducción. Cuando esté colocando el implante, asegúrese de que el motor está preparado en modo de fuerza par. Deberá de tener en cuenta que la fuerza no supera los 40 N cm.

Superando los 50N cm o más, podemos producir necrosis en la zona coronal del implante.

Cuando el motor pare, extraiga el transportador del implante, haciendo un suave movimiento delante-detrás; izquierda-derecha; y arriba abajo.

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

SECUENCIA DE FRESADO

Punto de Fresado	Fresa Ø2.2	Medidor Profundidad	Piloto Ø2.2/2.8	Fresa Ø 2.8	Fresa Ø 3.5	Avellanadora (Opcional)	Terraja	Implante Ø 3.5

Punto de Fresado	Fresa Ø2.2	Medidor Profundidad	Piloto Ø2.2/2.8	Fresa Ø 2.8	Fresa Ø 3.5	Fresa Ø 4.1	Avellanadora (Opcional)	Terraja	Implante Ø 4.1

Punto de Fresado	Fresa Ø2.2	Medidor Profundidad	Piloto Ø2.2 /2.8	Fresa Ø 2.8	Fresa Ø 3.5	Fresa Ø 4.1	Fresa Ø 5.1	Avellanadora (Opcional)	Terraja	Implante Ø 5.1

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

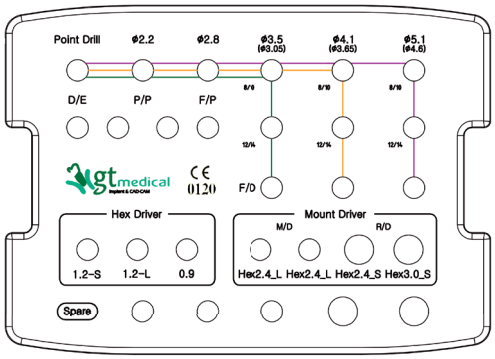
www.gt-medical.com

902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

CAJAS QUIRÚRGICAS



Mini Kit - Hexágono Externo
CÓD: D30202

Fresa Lanza	CÓD: D30000
D/E Extensor Fresa	CÓD: D30039
P/P Pin Paralización	CÓD: D30045
F/P Fresa Piloto 2/2.2/8	CÓD: D30076
Fresa Ø 2.2	CÓD: D30004
Fresa Ø 2.8	CÓD: D30008
Tope Fresa Ø 3.5	CÓD: D30127
Tope Fresa Ø 4.1	CÓD: D30071
Tope Fresa Ø 5.1	CÓD: D30126
Fresa Ø 3.5 (8/10)	CÓD: D30022
Fresa Ø 3.5 (12/14)	CÓD: D30024
Fresa Ø 4.1 (8/10)	CÓD: D30026
Fresa Ø 4.1 (12/14)	CÓD: D30028
Fresa Ø 5.1 (8/10)	CÓD: D30030
Fresa Ø 5.1 (12/14)	CÓD: D30032
Avellanador Ø 3.5	CÓD: D30081
Avellanador Ø 4.1	CÓD: D30085
Avellanador Ø 5.1	CÓD: D30083
Des 1.2-S (Corto)	CÓD: D30053
Des 1.2-L (Largo)	CÓD: D30054
Des 0.9	CÓD: D30052

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

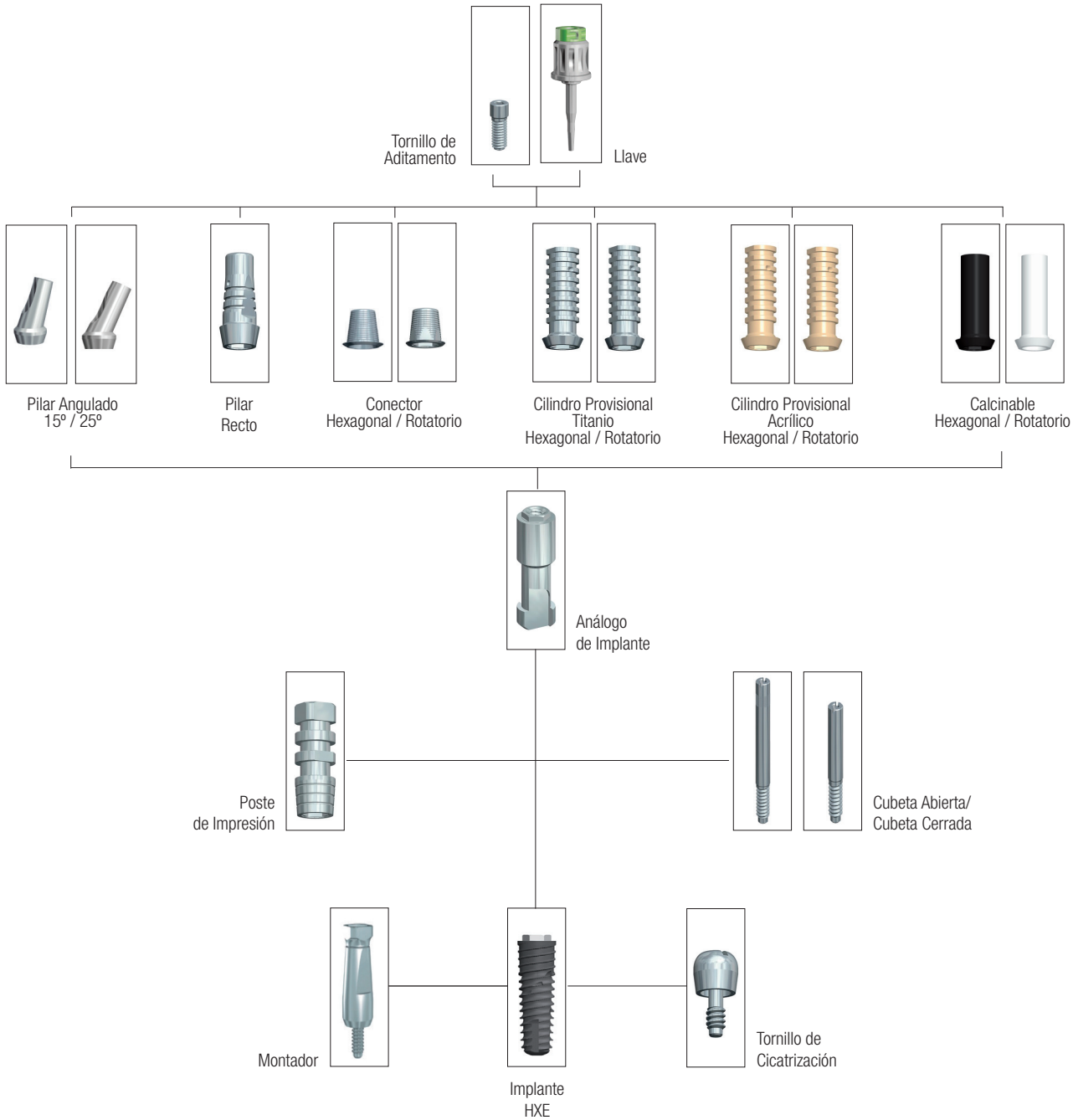
www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

COMPONENTES

Sistema Directo a Implante



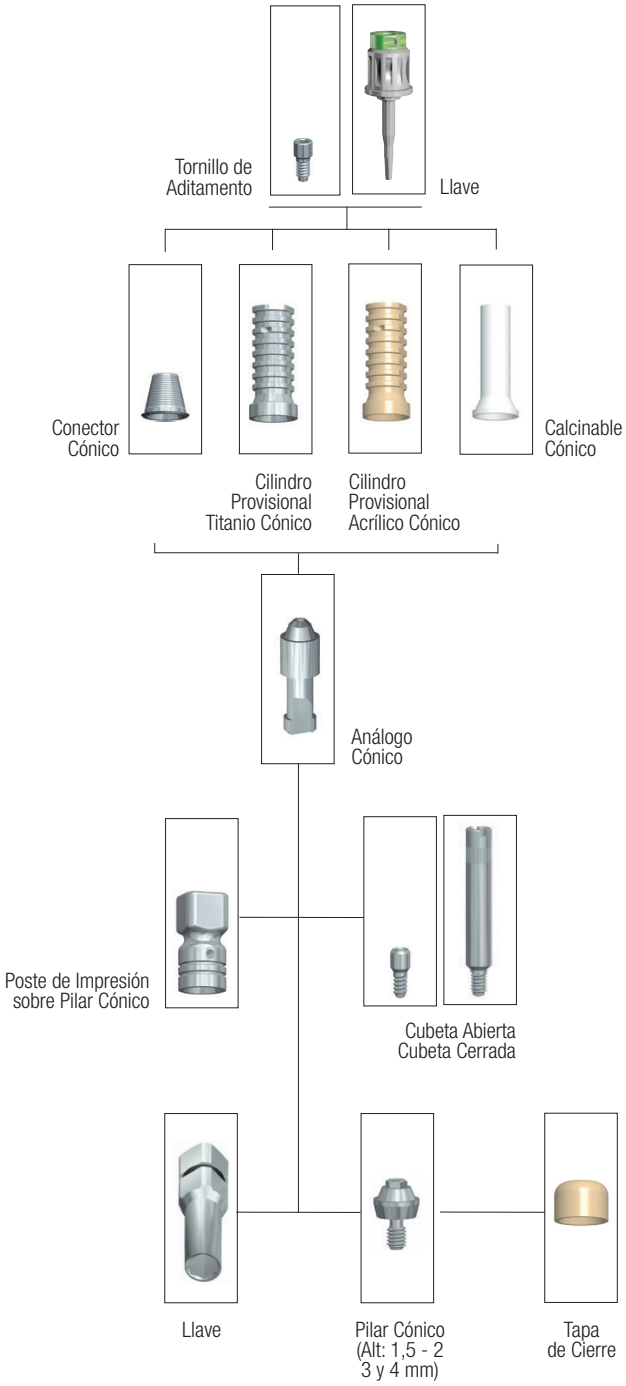
LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

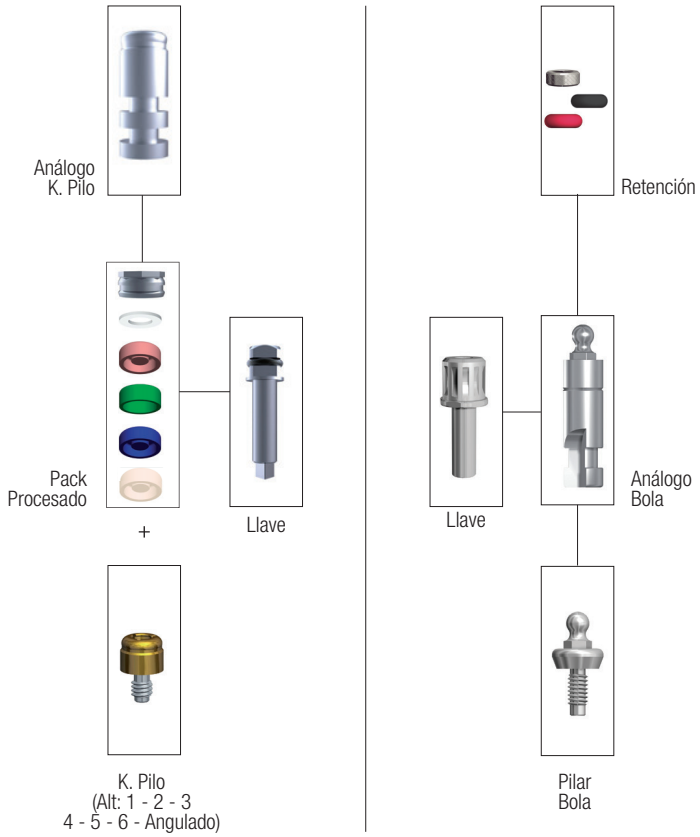
Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

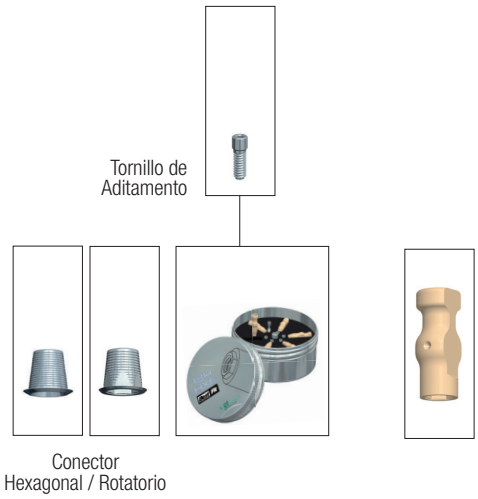
Sistema Cónico



Sistemas Retentivos



Sistema CAD-CAM



LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com

902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

DESGLOSE

SISTEMA DIRECTO A IMPLANTE

Poste de Impresión y Tornillos

Poste Impresión	Ø 3.5	———	CÓD: 000416
	Ø 4.1	———	CÓD: 000419
	Ø 5.1	———	CÓD: 000415

Tornillo Cubeta Abierta	Ø 3.5	———	CÓD: 000312
	Ø 4.1	———	CÓD: 000314
	Ø 5.1	———	CÓD: 000315
Tornillo Cubeta Cerrada	Ø 3.5	———	CÓD: 000321
	Ø 4.1	———	CÓD: 000323
	Ø 5.1	———	CÓD: 000324
Tornillo Definitivo	Ø 3.5	———	CÓD: D09011
	Ø 4.1	———	CÓD: D09009
	Ø 5.1	———	CÓD: D09013

Tornillo de Cicatrización

Tornillo de Cicatrización *(Cabeza Hexagonal 1.20)*

Ø 3.5	Alt: 3mm	———	CÓD: D01025
	Alt: 4mm	———	CÓD: D01026
	Alt: 5mm	———	CÓD: D01027
Ø 4.1	Alt: 3mm	———	CÓD: D01031
	Alt: 4mm	———	CÓD: D01032
	Alt: 5mm	———	CÓD: D01033
	Alt: 7mm	———	CÓD: D01008
Ø 5.1	Alt: 3mm	———	CÓD: D01040
	Alt: 4mm	———	CÓD: D01041
	Alt: 5mm	———	CÓD: D01042
	Alt: 7mm	———	CÓD: D01013

Análogo

Hexagonal	Ø 3.5	———	CÓD: 000007
	Ø 4.1	———	CÓD: 000010
	Ø 5.1	———	CÓD: 000006

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

Calcinables y Tornillos

Hexagonal	Ø 3.5	———	CÓD: 000106
	Ø 4.1	———	CÓD: 000109
	Ø 5.1	———	CÓD: 000105
Rotatorio	Ø 3.5	———	CÓD: 000206
	Ø 4.1	———	CÓD: 000209
	Ø 5.1	———	CÓD: 000205
Tornillo Definitivo	Ø 3.5	———	CÓD: D09011
	Ø 4.1	———	CÓD: D09009
	Ø 5.1	———	CÓD: D09013

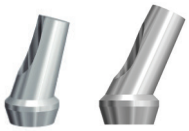
Calcinables y Tornillos *(Tronera Ancha)*

Hexagonal	Ø 3.5	———	CÓD: 000152
	Ø 4.1	———	CÓD: 000129
	Ø 5.1	———	CÓD: 000133
Rotatorio	Ø 3.5	———	CÓD: 000227
	Ø 4.1	———	CÓD: 000229
	Ø 5.1	———	CÓD: 000235
Tornillo Definitivo	Ø 3.5	———	CÓD: D09011
	Ø 4.1	———	CÓD: D09015
	Ø 5.1	———	CÓD: D09013

Pilar Tallable

Pilar Tallable	Ø 3.5	Alt: 1mm	———	CÓD: 000525
		Alt: 2mm	———	CÓD: 000526
		Alt: 3mm	———	CÓD: 000527
	Ø 4.1	Alt: 1mm	———	CÓD: 000534
		Alt: 2mm	———	CÓD: 000535
		Alt: 3mm	———	CÓD: 000536
	Ø 5.1	Alt: 1mm	———	CÓD: 000522
		Alt: 2mm	———	CÓD: 000523
		Alt: 3mm	———	CÓD: 000524

Pilar Tallable (Angulado)



Pilar Tallable Angulado	15 º	Ø 3.5	———	CÓD: D05001
		Ø 4.1	———	CÓD: D05002
		Ø 5.1	———	CÓD: D05003
	25º	Ø 3.5	———	CÓD: D05004
		Ø 4.1	———	CÓD: D05005
		Ø 5.1	———	CÓD: D05006

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

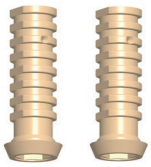
gt medical
Implant & CAD-CAM

Conectores y Tornillos

Hexagonal	Ø 3.5	CÓD: D08001
	Ø 4.1	CÓD: D08002
	Ø 5.1	CÓD: D08003
Rotatorio	Ø 3.5	CÓD: D08004
	Ø 4.1	CÓD: D08005
	Ø 5.1	CÓD: D08006
Tornillo Definitivo	Ø 3.5	CÓD: D09011
	Ø 4.1	CÓD: D09009
	Ø 5.1	CÓD: D09013

** Torque Recomendado: 20-25 Ncm*

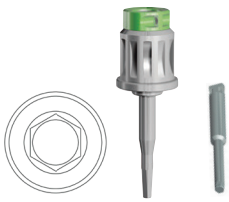
Cilindros Provisionales



PEEK Hexagonal	Ø 3.5	CÓD: 009048
	Ø 4.1	CÓD: 009049
	Ø 5.1	CÓD: 009047
PEEK Rotatorio	Ø 3.5	CÓD: 009057
	Ø 4.1	CÓD: 009058
	Ø 5.1	CÓD: 009056

TITANIO Hexagonal	Ø 3.5	CÓD: 009023
	Ø 4.1	CÓD: 009024
	Ø 5.1	CÓD: 009022
TITANIO Rotatorio	Ø 3.5	CÓD: 009032
	Ø 4.1	CÓD: 009033
	Ø 5.1	CÓD: 009031

Puntas y Destornilladores



Destornillador	Corto	CÓD: D30053
	Largo	CÓD: D30054
Puntas	Long 20mm	CÓD: 000639
	Long 24mm	CÓD: 000658
	Long 35mm	CÓD: 000645

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com

902 410 210

Best Fit

gt medical

Implant & CAD-CAM

SISTEMA CÓNICO

Poste de Impresión y Tornillos *(Cónico Multiunit)*

Poste Impresión sobre MULTIUNIT	Ø 3.5 / Ø 4.1	CÓD: 000435
	Ø 5.1	CÓD: 000415
Tornillo Cubeta Abierta	Ø 3.5 / Ø 4.1	CÓD: 000361
	Ø 5.1	CÓD: 000362

Tornillo Definitivo	Ø 3.5 / Ø 4.1	CÓD: D09006 (1.20) CÓD: D09025 (T. S)
	Ø 5.1	CÓD: D09005 (1.20) CÓD: D09026 (T. S)

Tapa de Cierre y Tornillos

Tapa Cierre Cono Multiunit	Ø 3.5 Ø 4.1 Ø 5.1	CÓD: 00981

Tornillo Tapa Cierre Multiunit	Ø 3.5 / Ø 4.1	CÓD: D09006 (1.20) CÓD: D09025 (T. S)
	Ø 5.1	CÓD: D09005 (1.20) CÓD: D09026 (T. S)

Pilar *(Cónico Multiunit)*

Pilar Cónico Multiunit	Alt:	Ø 3.5	Ø 4.1	Ø 5.1
	1.5mm	CÓD: D00874	CÓD: D00875	CÓD: D00876
	2mm	CÓD: D00825	CÓD: D00835	CÓD: D00822
	3mm	CÓD: D00826	CÓD: D00836	CÓD: D00823
	4mm	CÓD: D00827	CÓD: D00837	CÓD: D00824

Llave — CÓD: 001560

** Torque Recomendado:*

Ø 3.5 ——— *20-25 Ncm*
Ø 4.1 ——— *30-35 Ncm*
Ø 5.1 ——— *30-35 Ncm*

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

Análogos *(Cónico Multiunit)*

Cónico	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: 000002
	Ø 5.1	———	CÓD: 000001

Calcinables y Tornillos *(Cónico Multiunit)*

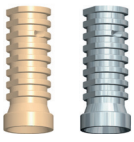
Cónico Multiunit	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: 000297
	Ø 5.1	———	CÓD: 000299
Tornillo Definitivo	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: D09006 (1.20) CÓD: D09025 (T. S)
	Ø 5.1	———	CÓD: D09005 (1.20) CÓD: D09026 (T. S)

Conectores y Tornillos *(Cónico Multiunit)*

Conector Cementación Multiunit	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: D28001
	Ø 5.1	———	CÓD: D28003
Tornillo Definitivo	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: D09006 (1.20) CÓD: D09025 (T. S)
	Ø 5.1	———	CÓD: D09005 (1.20) CÓD: D09026 (T. S)

** Torque Recomendado: 20-25 Ncm*

Cilindros *(Cónico Multiunit)*



Cil. Provisional PEEK Sobre Multiunit	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: 009063
	Ø 5.1	———	CÓD: 009064
Cil. Provisional TITANIO Sobre Multiunit	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: 009038
	Ø 5.1	———	CÓD: 009039

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

SISTEMA RETENTIVO

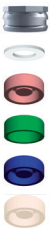
K. Pilo y Complementos

K. Pilo

Alt:	Ø 3.5	Ø 4.1	Ø 5.1
1mm	CÓD: B331	CÓD: B401	CÓD: B501
2mm	CÓD: B332	CÓD: B402	CÓD: B502
3mm	CÓD: B333	CÓD: B403	CÓD: B503
4mm	CÓD: B334	CÓD: B404	CÓD: B504
5mm	CÓD: B335	CÓD: B405	CÓD: B505
6mm	CÓD: B336	CÓD: B406	CÓD: B506

Análogo
K. Pilo

Ø 3.5
Ø 4.1
Ø 5.1 —— CÓD: DKA3854



Pack de
Procesado

CÓD: CDPH2

Llave

CÓD: KMT002

Sistema de Bola y Complementos

Pilar de Bola

	Ø 4.1	Ø 5.1
Alt 2mm	CÓD: D06001	CÓD: D06003
Alt 4mm	CÓD: D06002	CÓD: D06004

Retención de Bola
CÓD:
009014

Análogo de Bola
CÓD:
001591

Llave
CÓD: D30516 —— Corta
CÓD: D30517 —— Larga

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM

SISTEMA CAD-CAM

Sistema Directo a Implante

Pilar de Escaneo

KIT Scan Body	Ø 3.5	———	CÓD: 000260
	Ø 4.1	———	CÓD: 000264
	Ø 5.1	———	CÓD: 000268
Pilar de Escaneo	Ø 3.5	———	CÓD: 004439
	Ø 4.1	———	CÓD: 004440
	Ø 5.1	———	CÓD: 004444
Tornillo Definitivo	Ø 3.5	———	CÓD: D09011
	Ø 4.1	———	CÓD: D09009
	Ø 5.1	———	CÓD: D09013

Conectores y Tornillos

Hexagonal	Ø 3.5	———	CÓD: D08001
	Ø 4.1	———	CÓD: D08002
	Ø 5.1	———	CÓD: D08003
Rotatorio	Ø 3.5	———	CÓD: D08004
	Ø 4.1	———	CÓD: D08005
	Ø 5.1	———	CÓD: D08006
Tornillo Definitivo	Ø 3.5	———	CÓD: D09011
	Ø 4.1	———	CÓD: D09009
	Ø 5.1	———	CÓD: D09013

** Torque Recomendado: 20-25 Ncm*

Sistema Cónico

Pilar de Escaneo

KIT Scan Body	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: 000441
	Ø 5.1	———	CÓD: 000442
Pilar de Escaneo	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: 004460
	Ø 5.1	———	CÓD: 004422
Tornillo Definitivo	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: B100281 (1.20)
	Ø 5.1	———	CÓD: D09005 (1.20)
			CÓD: D09026 (T. S)

** Torque Recomendado: 20-25 Ncm*

Conectores y Tornillos

Conector Cementación Multiunit	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: D28001
	Ø 5.1	———	CÓD: D28003
Tornillo Definitivo	Ø 3.5 / Ø 4.1	———	CÓD: B100281 (1.20)
	Ø 5.1	———	CÓD: D09005 (1.20)
			CÓD: D09026 (T. S)

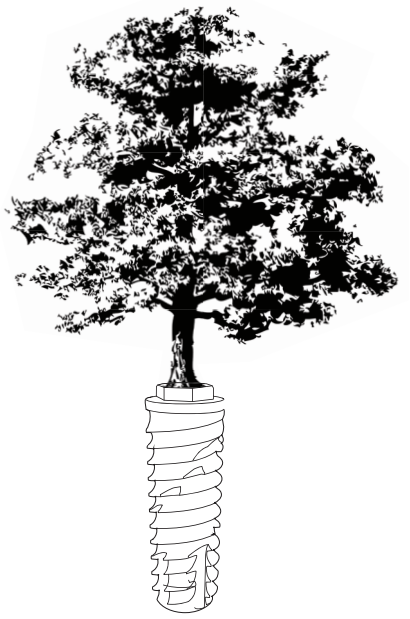
** Torque Recomendado: 20-25 Ncm*

LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

www.gt-medical.com
902 410 210

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM



LA RAÍZ ES LO MÁS IMPORTANTE

SI ESTÁ INTERESADO EN ESTE PRODUCTO
ACCEDA A NUESTRA PÁGINA WEB,
ALLÍ ENCONTRARÁ TODA LA INFORMACIÓN SOBRE
ESTE PRODUCTO

www.gt-medical.com

*

O PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO

DEPARTAMENTO COMERCIAL
comercial@gt-medical.com
91 380 65 75

*

PEDIDOS: 902 410 210
Línea directa para pedidos.
(El coste de esta llamada es el mismo que una llamada a fijo)

Best Fit

gt medical
Implant & CAD-CAM